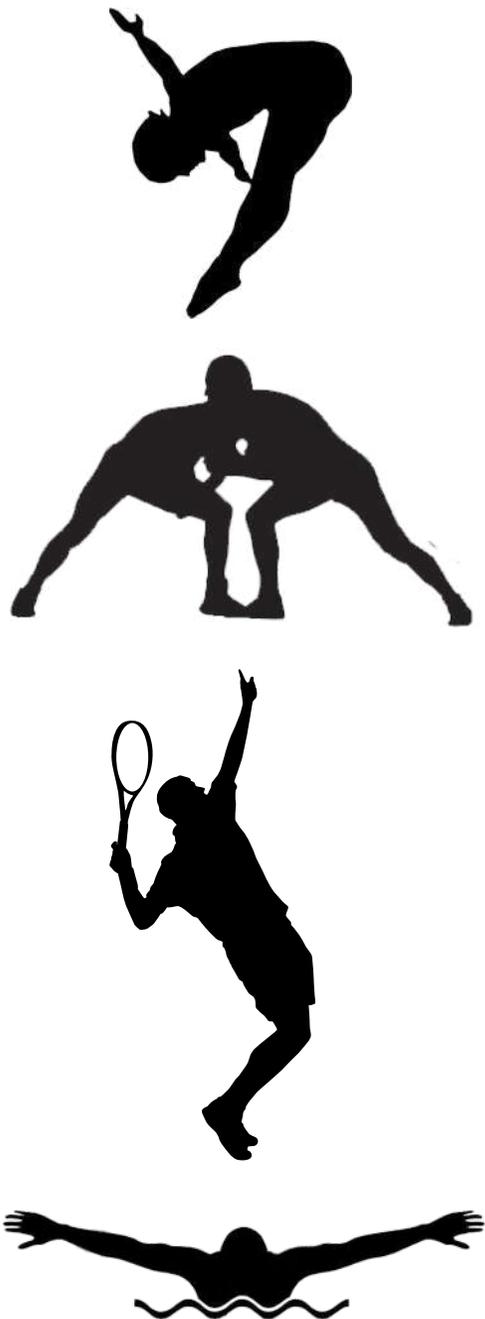


# RELATÓRIO DE GESTÃO 2019



INSTITUTO  
**PROBRASIL**

SECRETARIA ESPECIAL DO  
ESPORTE

MINISTÉRIO DA  
CIDADANIA



## ÁREA DE ATUAÇÃO



O Instituto Pro Brasil –IPB está atuando nas cidades de Brasília, Gama e Rio de Janeiro. Para o ano de 2020 pretende implementar a prática desportiva em mais uma cidade.

## ONDE ESTAMOS



**CENTRO OLÍMPICO E PARALÍMPICO DO GAMA**  
SETOR CENTRAL 55119, ÁREA ESPECIAL, GAMA,  
BRASÍLIA - DF

**PARQUE AQUÁTICO MARIA LENK**  
AV. EMBAIXADOR ABELARDO BUENO, BARRA DA TIJUCA,  
RIO DE JANEIRO - RJ

**UNIVERSIDADE DE BRASÍLIA**  
CAMPUS UNIVERSITÁRIO DARCY RIBEIRO, CENTRO OLÍMPICO,  
BRASÍLIA - DF

**SEDE ADMINISTRATIVA**  
SHCN CL 305, BLOCO C  
N° 34 - 1° ANDAR - PARTE 2, ASA NORTE,  
BRASÍLIA - DF

O IPB possui uma sede administrativa e realiza suas atividades no Centro Olímpico e Paralímpico do Gama, no Parque Aquático Maria Lenk e na Universidade de Brasília.

## NOSSOS ATLETAS



TÊNIS  
**17**



**145**

**73**



**72**



NATAÇÃO  
PARALÍMPICA

**14**



LUTA  
OLÍMPICA

**5**



SALTOS  
ORNAMENTAIS

**110**

Hoje o IPB conta com 145 atleta que visam o alto rendimento sendo praticamente distribuídos entre 50% do sexo masculino e 50% do sexo feminino. Estamos incentivando 4 modalidades, sendo 1 paralímpica e 3 olímpicas. Para o próximo ano o IPB pretende investir em mais uma modalidade olímpica. A captação da maioria dos talentos são nas escolas públicas perto das regiões de atuação.

## PARTICIPAÇÕES EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



TÊNIS

6



NATAÇÃO  
PARALÍMPICA

9



LUTA  
OLÍMPICA

3

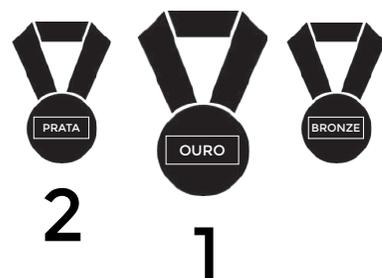


SALTOS  
ORNAMENTAIS

7

Nossos atletas participaram de competições relevantes no cenário nacional com destaque para os campeonatos nacionais que fazem parte do calendário oficial das Confederações Esportivas de suas respectivas modalidades. Conquistamos diversas medalhas e aos poucos estamos crescendo e nos fortalecendo como potência principalmente nas modalidades saltos ornamentais e natação paralímpica.

## RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



CAMPEONATO BRASILEIRO  
INTERCLUBES - ETAPA SALVADOR



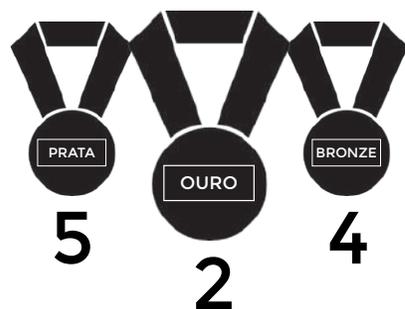
CAMPEONATO BRASILEIRO INTERCLUBES -  
ETAPA BELO HORIZONTE

Na modalidade olímpica tênis o IPB mostrou um avanço técnico em relação ao ano passado. Segundo a coordenação da modalidade, as competições estão cada vez mais disputadas e mesmo assim nossos resultados tem apresentado melhora. Participamos de 6 campeonatos e conquistamos medalhas importantes nas etapas do Brasileiro de Salvador e Belo Horizonte.

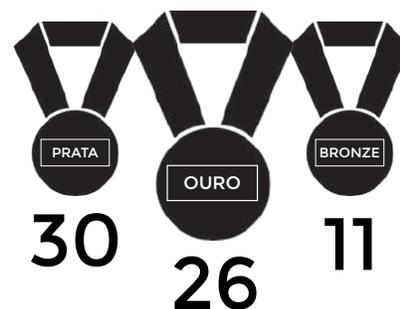
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



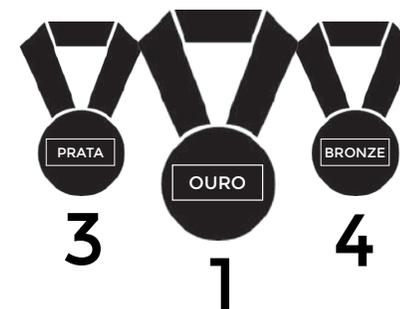
## NATAÇÃO PARALÍMPICA



I NACIONAL



CENTRO LESTE



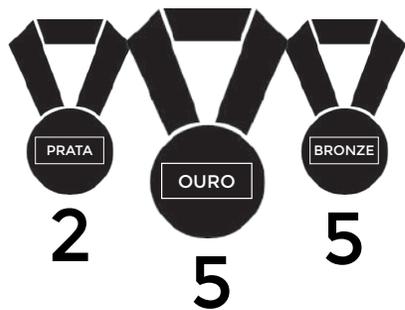
OPEN LOTERIAS CAIXA

Na natação paraolímpica participamos de 9 campeonatos nacionais e tivemos grande principalmente no Centro Leste com a conquista de 67 medalhas. Mas o grande destaque são as medalhas conquistadas no Open Loterias Caixa que é um dos principais campeonatos do país para a modalidade.

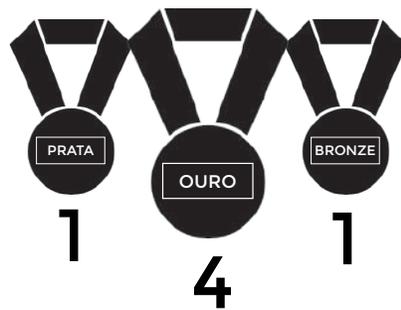
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



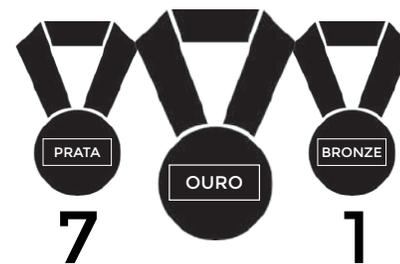
## NATAÇÃO PARALÍMPICA



II NACIONAL



PARALIMPÍADAS  
ESCOLARES

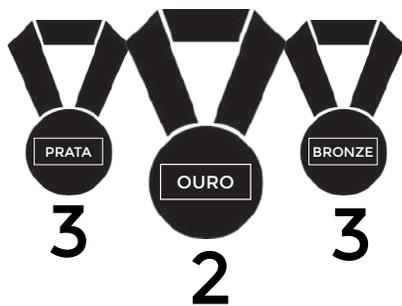


BRASILEIRO CBI

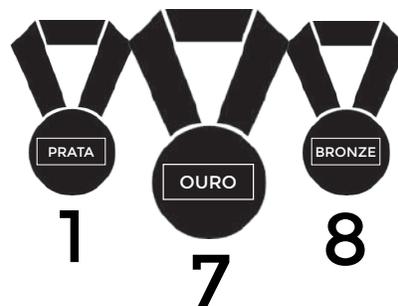
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



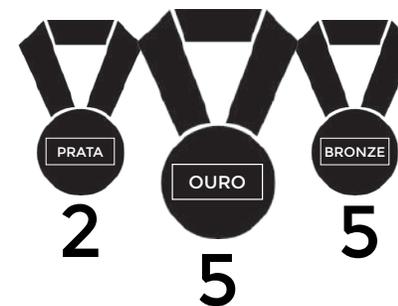
## NATAÇÃO PARALÍMPICA



MEETING DE  
FORTALEZA



II BRASILEIRÃO



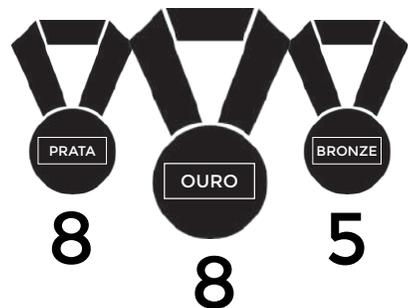
PARALIMPÍADAS  
UNIVERSITÁRIAS

# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



Na luta olímpica participamos de 3 competições com destaque para o Brasileiro Interclubes onde conquistamos duas medalhas, uma de ouro e uma de prata.

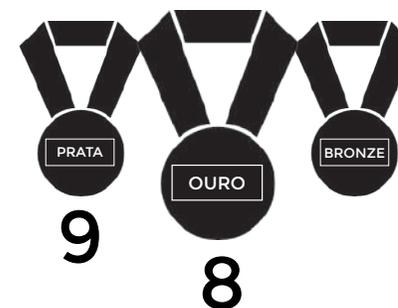
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



TROFÉU BRASIL



CAMPEONATO  
BRASILEIRO JÚNIOR



SELETIVA PARA O  
PANAMERICANO JÚNIOR



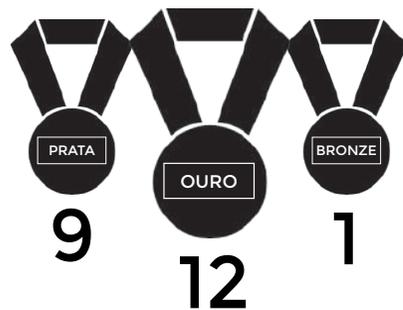
## SALTOS ORNAMENTAIS

Nos saltos ornamentais participamos de 7 campeonatos nacionais. Nossos atletas conquistaram quase todas as medalhas possíveis e foram campeões por equipe em todas os campeonatos desde a categoria infantil até a adulta.

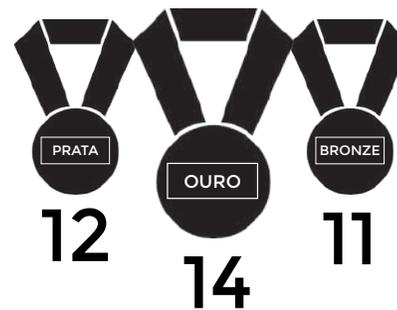
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES NACIONAIS



## SALTOS ORNAMENTAIS



TAÇA BRASIL



COPINHA BRASIL

## PARTICIPAÇÕES EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



TÊNIS

7



NATAÇÃO  
PARALÍMPICA

3



LUTA  
OLÍMPICA

1

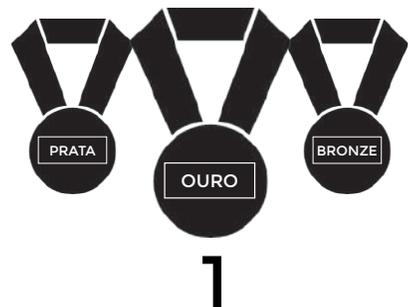


SALTOS  
ORNAMENTAIS

6

No cenário internacional conseguimos participar de um número significativo de competições, o que é muito importante para a formação esportiva dos atletas. Mais uma vez as modalidades saltos ornamentais e natação paralímpica ganharam destaque com medalhas no Jogos Panamericanos de Lima, recordes Panamericanos e a conquista do Campeonato Mundial de natação paralímpica.

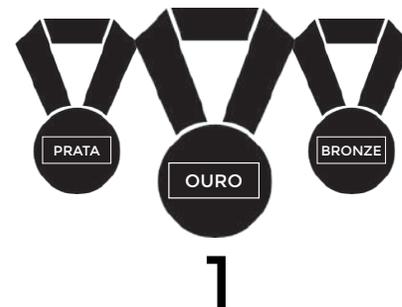
## RESULTADOS EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



ITF/COSAT - 33° LONDRINA  
JUNIORS CUP



TÊNIS



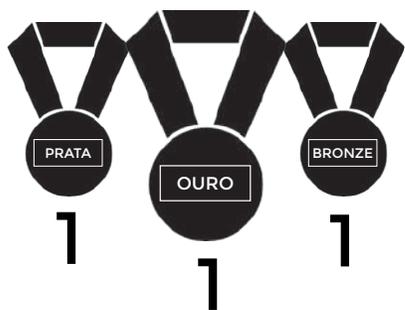
ITF/COSAT - COPA GUSTAVO  
KUERTEN

No tênis conquistamos dois títulos internacional mas foi no Banana Bowl que nossa atleta chamou mais a atenção ao chegar na segunda rodada. Este é o principal campeonato júnior do mundo.

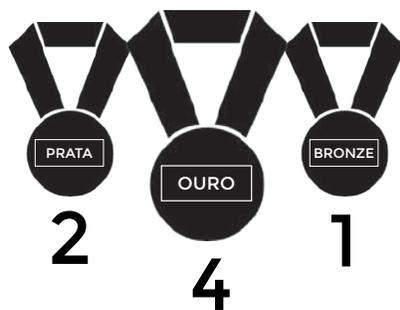
## RESULTADOS EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



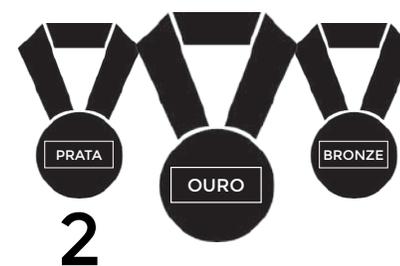
### NATAÇÃO PARALÍMPICA



CAMPEONATO MUNDIAL



JOGOS  
PARAPANAMERICANOS



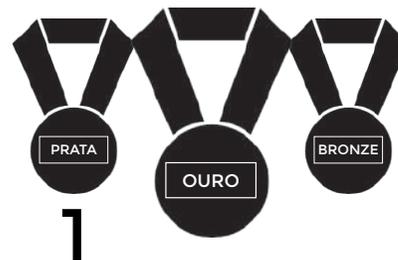
MEETING  
INTERNACIONAL DE SP

A natação paraolímpica chegou a outro patamar depois das conquistas do nosso Weldell Belarmino. Ele conquistou 6 medalhas no Parapanamericano com 4 recordes e em seguida foi para o Mundial e conquistou 3 medalhas, se sagrando Campeão Mundial na prova mais rápida, os 50 metros livre. Após esse feito Wendel se tornou o principal nome para conquistar o ouro nas paraolimpíadas de Toquio.

# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



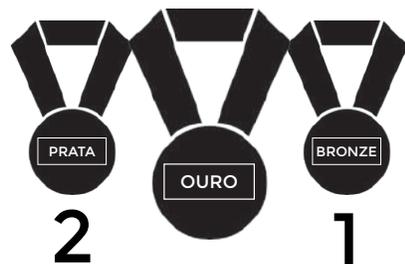
LUTA  
OLÍMPICA



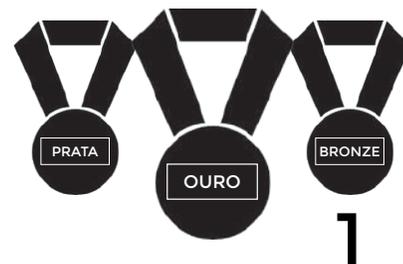
CAMPEONATO SULAMERICANO

Na luta olímpica nossa atleta Dailane Reis foi vice campeã Sulamericana. Com esse resultado ela garantiu participação na seletiva olímpica da modalidade.

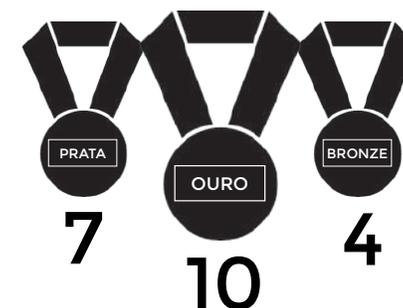
## RESULTADOS EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



PANAMERICANO  
JÚNIOR



JOGOS  
PANAMERICANOS



CAMPEONATO  
SULAMERICANO JÚNIOR



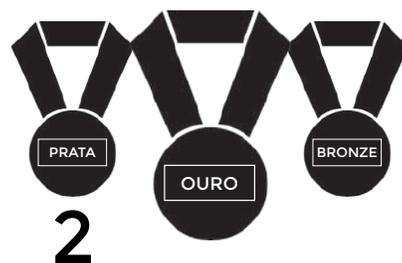
### SALTOS ORNAMENTAIS

Nos saltos ornamentais participamos de 6 competições internacionais. Conquistamos resultados inéditos: 3 medalhas no Panamericano Júnior, o título de campeão Sulamericano que não conquistávamos há 15 anos e a inédita medalha de bronze na prova de sincronizado de plataforma nos Jogos Panamericanos. A composição da seleção brasileira júnior conta com 90% de atletas do IPB e a seleção principal conta com 80% de atletas do IPB.

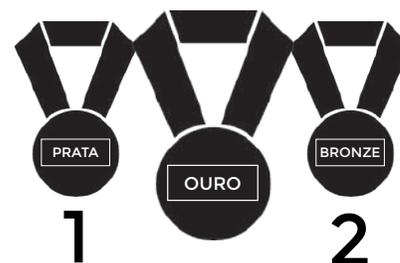
# RESULTADOS EM COMPETIÇÕES INTERNACIONAIS



## SALTOS ORNAMENTAIS



### CAMO INVITATIONAL



### MUNDIAL MILITAR

## ATLETA DESTAQUE - TÊNIS



### BRUNA SILVEIRA MARQUES

BRUNA FOI O GRANDE DESTAQUE DA MODALIDADE AO CONQUISTAR 2 TÍTULOS INTERNACIONAIS NAS DUPLAS ALÉM DE CHEGAR NA SEGUNDA RODADA DO PRINCIPAL CAMPEONATO DA CATEGORIA 14 E 16 ANOS, O BANANA BOWL .

ALÉM DOS TÍTULOS INTERNACIONAIS A ATLETA FOI CAMPEÃO BRASILEIRA NA ETAPA DE SALVADOR.

## ATLETA DESTAQUE - NATAÇÃO PARALÍMPICA



### WENDELL BELARMINO

WENDELL OBTEVE GRANDE DESTAQUE NO ANO DE 2019 AO SE SAGRAR CAMPEÃO MUNDIAL NA PROVA MAIS RÁPIDA DA PARANATAÇÃO.

NOS JOGOS PARAPANAMERICANOS CONQUISTOU 4 MEDALHAS DE OURO COM 4 RECORDES E MAIS 2 MEDALHAS DE PRATA.

APÓS ESSES RESULTADOS, WENDELL SE TORNOU O PRINCIPAL CANDIDATO A MEDALHA DE OURO PARA O JOGOS OLÍMPICOS DE TOKIO.

## ATLETA DESTAQUE - LUTA OLÍMPICA



### **DAILANE REIS**

**DAILANE FOI A VICE CAMPEÃ SULAMERICANA E CAMPEÃ DA COPA BRASIL.**

**COM ESTES RESULTADOS DAILANE SE CLASSIFICOU PARA A SELETIVA OLÍMPICA DA MODALIDADE.**

## ATLETA DESTAQUE – SALTOS ORNAMENTAIS



### **ISAAC SOUZA E KAWAN PEREIRA**

**ISAAC E KAWAN CONQUISTARAM A MEDALHA DE BRONZE INÉDITA PARA O BRASIL NOS JOGOS PANAMERICANOS NA PROVA DE PLATAFORMA SINCRONIZADA.**

**NO CAMPEONATO MUNDIAL TAMBÉM ATIGIRAM UM RESULTADO HISTÓRICO SENDO FINALISTAS DA PROVA DE DE PLATAFORMA SINCRONIZADA.**

**A DUPLA CONQUISTOU O PRÊMIO BRASIL OLÍMPICO DO COMITÊ OLÍMPICO DO BRASIL COMO MELHORES ATLETAS DO PAÍS NO ANO DE 2019.**

## REALIZAÇÃO DE COMPETIÇÕES ESTADUAIS/NACIONAIS



SALTOS  
ORNAMENTAIS

13

- 3 ETAPAS DO CIRCUITO BRASÍLIA
- 3 ETAPAS DO CIRCUITO CARIOCA
- CAMPEONATO BRASILIENSE
- 2 ETAPAS DO CENTRO OESTE
- TAÇA BRASIL
- SELETIVA PARA O CAMPEONATO SULAMERICANO
- SELETIVA PARA O CAMPEONATO PANAMERICANO JÚNIOR
- TROFÉU BRASIL

O IPB realizou diversas competições durante o ano de 2019 com destaque para a Taça Brasil e o Troféu Brasil que são as principais competições da modalidade saltos ornamentais. É importante ressaltar que tentamos realizar uma das etapas do Brasileiro de Paranaatção e não foi possível.

## REALIZAÇÃO DE REUNIÕES



**25**

- 2 REUNIÕES DE PAIS/RESPONSÁVEIS NO GAMA
- 2 REUNIÕES DE PAIS/RESPONSÁVEIS EM BRASÍLIA
- 2 REUNIÕES DE PAIS/RESPONSÁVEIS NO RIO DE JANEIRO
- 18 REUNIÕES MULTIDISCIPLINAR
- 1 ASSEMBLEIA GERAL

Na área administrativa o IPB realizou 6 reuniões de pais para apresentar o planejamento, as metas e os objetivos dos atletas. Junto a equipe multidisciplinar realizou 18 reuniões para discutir assuntos relacionados aos atletas e as atividades do cotidiano. Também realizou uma assembleia geral.

# INSTITUIÇÕES PARCEIRAS



SECRETARIA ESPECIAL DO  
**ESPORTE**

MINISTÉRIO DA  
**CIDADANIA**



O IPB tem como parceiros: a Secretaria de Esporte e Lazer do Distrito Federal, a Universidade de Brasília, o Comitê Brasileiro de Clubes, o Comitê Olímpico do Brasil e a Secretaria Especial do Esporte do Ministério da Cidadania.

SECRETARIA ESPECIAL DO  
**ESPORTE**

MINISTÉRIO DA  
**CIDADANIA**

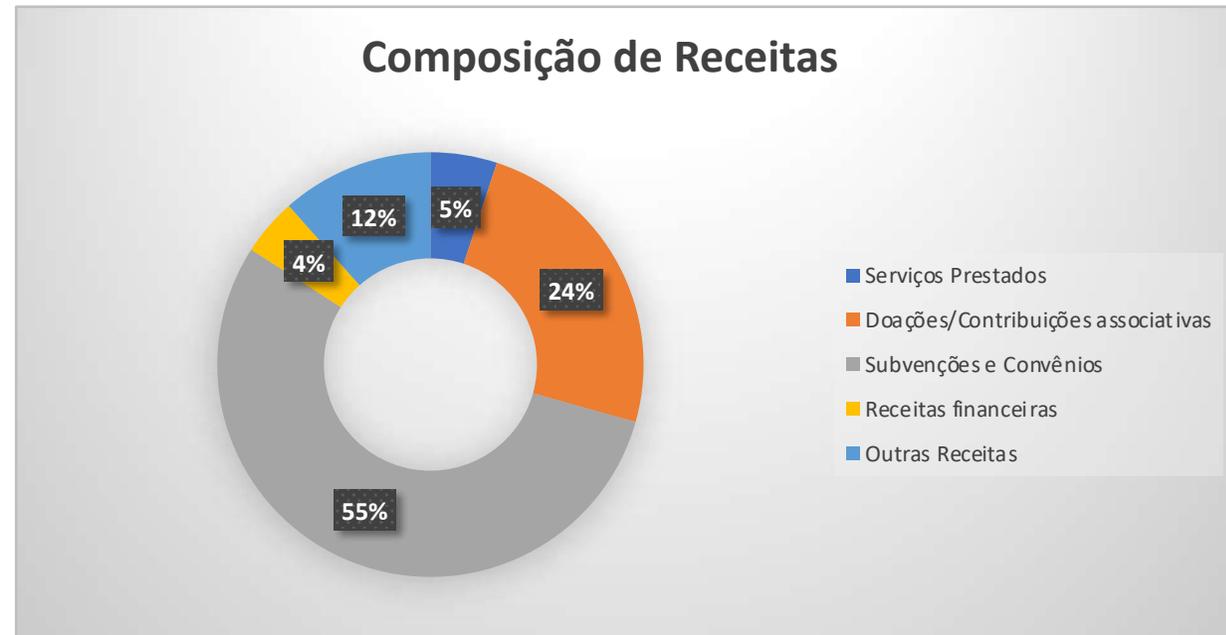


INSTITUTO  
**PROBRASIL**

# GESTÃO FINANCEIRA



Receitas	2019
Serviços Prestados	R\$ 33.193,95
Doações/Contribuições associativas	R\$ 159.792,91
Subvenções e Convênios	R\$ 359.717,12
Receita Operacional Bruta	R\$ 552.703,98
(-) Deduções da Receita Op. Bruta	-R\$ 1.659,70
Receitas financeiras	R\$ 28.513,50
Outras Receitas	R\$75.995,50
Receita Total	R\$ 655.553,28

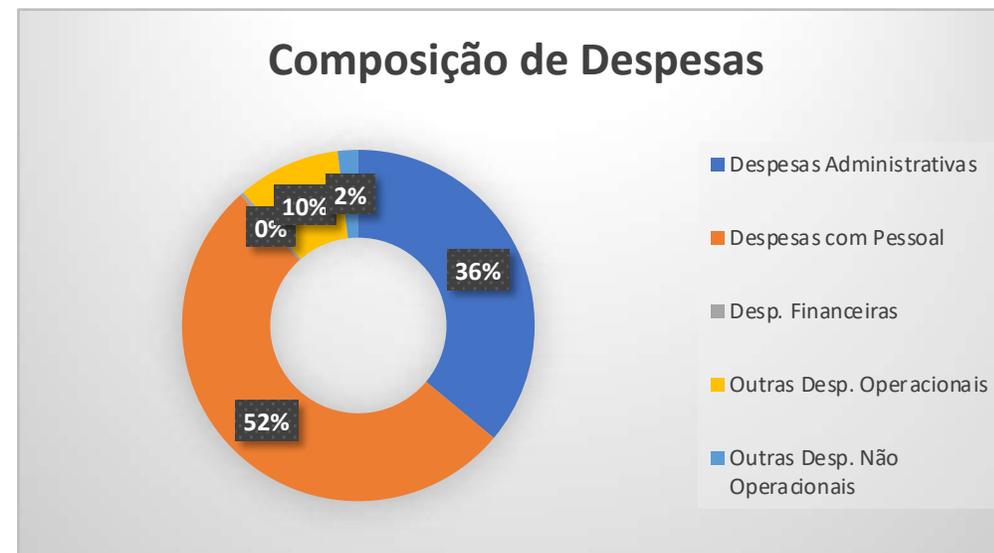


No ano de 2019 o IPB obteve receita de diferentes fontes com destaque para as subvenções e convênios que representou 55% da composição da renda.

# GESTÃO FINANCEIRA



Despesas	2019
Despesas Administrativas	R\$ 219.063,05
Despesas com Pessoal	R\$ 317.691,47
Desp. Financeiras	R\$ 2.054,42
Outras Desp. Operacionais	R\$ 57.357,75
Outras Desp. Não Operacionais	R\$ 11.413,19
Total	R\$ 607.579,88



No ano de 2019 a maior despesa foi com pagamento de recursos humanos e despesas administrativas para a realização da atividade fim que é o treinamento de alto rendimento.



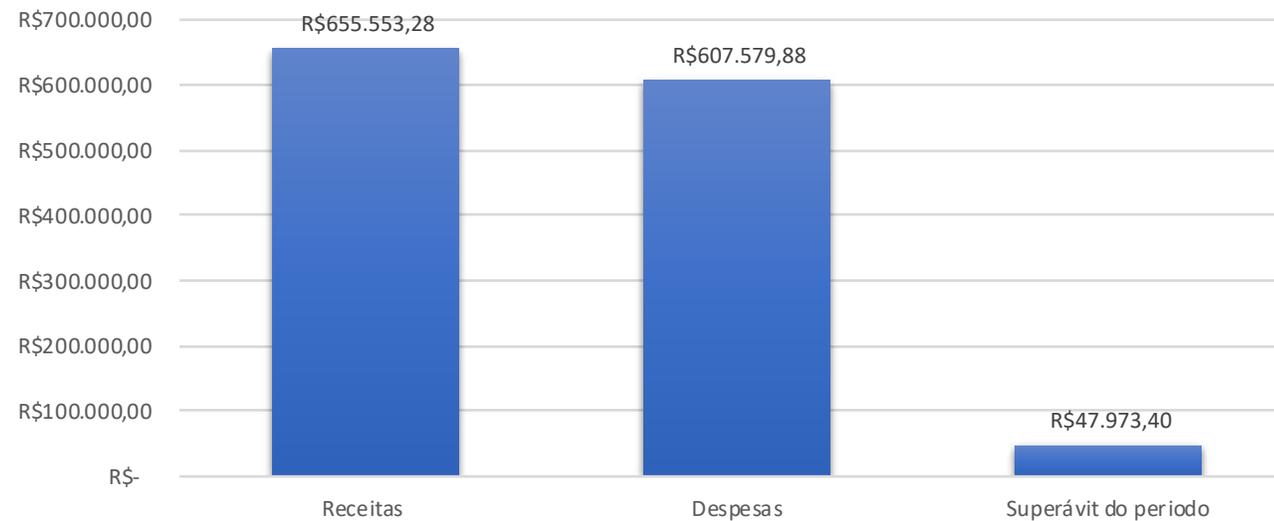
* Recursos de projetos a executar		
Ativo	Aplicações - Subvenções	R\$ 1.411.261,54
Passivo	Obrigações - Subvenções	R\$ 1.411.261,54

Saldo	2019
Receitas	R\$ 655.553,28
Despesas	R\$ 607.579,88
Superávit do período	R\$ 47.973,40
Superávit acumulado	R\$ 511.023,19
Superávits Acumulados	R\$ 558.996,59

Quando se recebe uma subvenção governamental, para execução de projetos, ela não é necessariamente uma receita, inicialmente é registrada no passivo como uma obrigação e sua contrapartida, no ativo, é a aplicação Financeira do recurso. Torna-se receita a medida em que o projeto é executado. O total de receitas executadas, referente a subvenções, no ano de 2019 foi de R\$359.717,12.



## Receitas x Despesas



Veja que o total de receitas versus o total de despesas é praticamente o mesmo, mostrando que os gastos estão alinhados com o planejado.

## CONCLUSÃO



O ANO DE 2019 FOI DE CONSOLIDAR O INSTITUTO PRO BRASIL COMO UMA ENTIDADE QUE REALIZA AÇÕES DE GRANDE RELEVÂNCIA PÚBLICA E SOCIAL E É UM DOS PRINCIPAIS CLUBES FORMADORES DE ATLETAS OLÍMPICOS E PARALÍMPICOS DO PAÍS.

AS NOVAS PARCERIAS FORMALIZADAS PERMITIRAM UM CRESCIMENTO NOS INVESTIMENTOS E VIABILIZARAM UMA GRANDE MELHORA NOS RESULTADOS DOS ATLETAS, BEM COMO NA QUALIDADE DOS EVENTOS REALIZADOS.